

山东大鲁阁织染工业有限公司 突发环境事件应急演练方案 (2023 年度)

编 制： 综合管理部环境组

审 批： 周 正

时 间： 2023 年 1 月 6 日

山东大鲁阁织染工业有限公司

突发环境事件应急演练方案

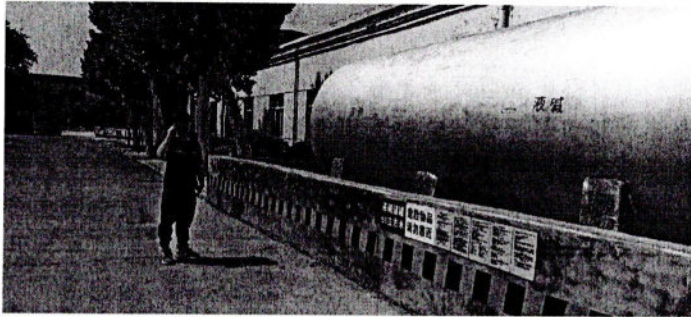
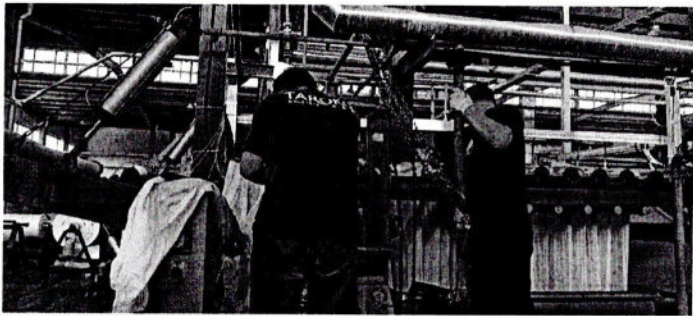
项目	演练策划内容与演练过程描述	负责人	备注
演练目的	验证预案的可行性,检验应急救援指挥中心的应急能力,专业队伍对可能发生的各种紧急情况的适应性及他们之间相互支援及协调程度,发现预案中存在的问题,为修正预案提供实际资料。		
演练项目	模拟化学品泄漏、火灾、废气非正常排放、污水站非正常排放、危险废物应急处置等场景进行演练		
演练地点	公司厂内		
演练分组	现场处置组	林文滨	
	环境应急监测组	林怀海	
	应急保障组	孙军	
	安全防护救护组	武佃财	
	通讯联络组	张秀英	
	警戒保卫组	李洪民	
	善后处理组	李成安	
演练场景	1、化学品泄漏的应急处置 公司储存的危险化学物质具有燃烧等特性,装卸、储存过程中设备或人为失误,从而导致危险化学品泄漏,或生产现场由于设备损坏或人为操作失误导致生产现场等导致危险化学品泄漏。泄漏物容易引发中毒或转化为火灾爆炸事故,因此泄漏处理要及时、得当,避免重大事故的发生。 一、现场处置程序: 1、事故现场发现事故的第一人立即撤至离开现场上风向处,拨打报警电话,应急指挥成员迅速赶赴事故现场,具体了解事故状况、泄漏物质情况等,事故现场工作人员		

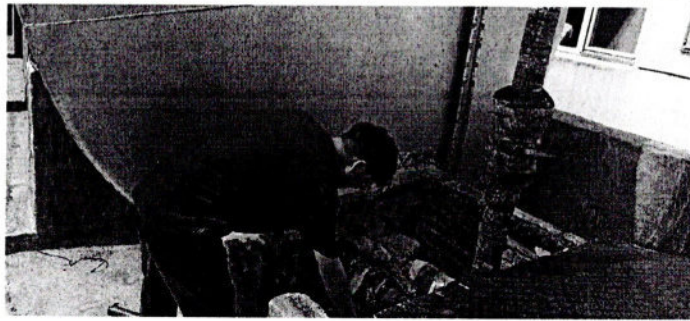
	加强现场巡检，要求与现场救援无关人员迅速撤离现场。 2、事故现场工作人员按紧急人员要求，切断现场内所有电源，控制一切火源，并配合完成其他相关操作。 3、应急指挥根据现场情况，确定事故隔离区域，命令各应急救援组立即开展救援工作。如事故扩大时，立即向有关部门请求支援；并要求成员通知相邻单位，联系外部救援单位进展情况。 4、关闭管道排放口阀门，防止污染物通过污水排放口流入到厂外，对厂外水沟造成污染。 5、搬运临近部位灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、应急袋、中和分解药剂等物质放置到现场周围。 2、天然气泄漏、火灾事故现场处置措施 天然气发生泄漏后，发现者立即通知车间负责人，报告事故发生的地点、时间、简况和发现人的姓名，车间负责人接到汇报，及时赶到现场，同时通知总应急指挥到场。根据泄漏情况，总应急指挥启动相应级别的应急响应，应急小组迅速集合赶赴事故现场展开救援活动。 首先应紧急疏散现场员工，由后勤保障小组将所有人员送到上风向安全区，根据风向及现场情况特别指明撤离路线和方向，并立即隔离，严格限制出入。 信息联络小组监控事故现场情况，并随时向应急救援指挥中心汇报事态的发展情况；抢险救灾组进入事故现场进行现场处置。 (1) 泄漏现场处置 隔离泄漏污染区，限制出入，抢险救灾组成员达到现场后，主要任务是关掉阀门、封堵泄漏点、切断气源，若是阀门损坏，可用麻袋片缠住漏气处，或用大卡箍堵漏，更换阀门。若是管道破裂，可用木楔子堵漏。对泄漏处立即用雾状水进行稀释、降温。		
--	--	--	--

	积极抢救受伤人员，让窒息人员立即脱离现场，到户外新鲜空气流通处休息。有条件时应吸氧或接受高压氧舱治疗，出现呼吸停止者应进行人工呼吸，呼吸恢复后，立即转移到附近的医疗救治。 在切断泄漏源后，应迅速排除险情。对天然气已经扩散的地方，电器要保持原来的状态，不要随意开关，对接近扩散区的地方应切断电源。进行天然气泄漏区的排险人员，严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用金属工具，以免碰撞发出火花或火星。 (2) 火灾现场 隔离泄漏污染区，限制出入，切断电源，立即消除泄漏污染区域内的各种火源。由车间负责人根据根据着火的现场情况和施工抢险方案来决定并迅速做相应安排。切断火势蔓延的途径，冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，用干砂对火苗覆压，控制其蔓延并将其熄灭，或者使用干粉灭火器将其熄灭；如发生燃烧或爆炸后已造成厂房和设备严重损坏时，应将人员完全撤离危险地带，以保证人员安全。 (3) 火灾事故的现场处置 首先切断电源停止生产，紧急疏散现场员工，由后勤保障组将所有人员送到安全区，并将车间内不必要的人员撤离到无危险的区域，根据风向及现场情况特别指明撤离路线和方向。由后勤保障组负责设立警戒区域，在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，必须坚守岗位，加强警戒，必要时佩戴好防护器具，为消防人员、应急处理人员指明方向、路线和装置部位，其他人员禁止入内，以避免不必要的伤亡。 在事故被控制后，对事故现场进行清理，首先要将现场的易燃品、被毁物品进行清理后，可用消防给水系统进行洗消处理，消洗废水进入厂区事故池内。		
--	---	--	--

	(4) 火灾产生的浓烟对救援人员发生窒息伤害，由后勤保障组人员预备部分毛巾湿润后蒙在抢救人员口、鼻上，抢救被困人员时，为其预备同样毛巾，以备应急时使用，防止有毒有害气体吸入肺中，造成中毒或窒息伤害。被烧人员救出后应采取简单的救护方法急救，如用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净。再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 3、废气非正常排放应急处置措施 对于废气处理设施故障，岗位工如发现故障，在第一时间要立即报告值班室或车间负责人，并做好相应记录。车间负责人要组织人员在不停机的情况下，进行检查维修。需要做停机处理的，在经值班室同意后，立即停机检查。加强管理和运行维护，定期检修设备设施，迅速有效的排除故障，满足应急需要。 印花工序产生的苯、甲苯、二甲苯、VOCs等污染物经等离子+UV光解处理后通过1根15米高排气筒(DA004)排放；项目3个燃气锅炉分别经低氮燃烧器处理后分别由3根20米高排气筒(DA001、DA005、DA007)排放；定型工序产生的颗粒物、非甲烷总烃经定型废气处理系统吸附处理后通过1根20米高排气筒(DA002)排放；涂层工序产生的甲苯、非甲烷总烃、二甲苯经涂层废气处理系统吸附-脱附冷凝回收处理后通过1根15米高排气筒(DA003)排放；长纤染布技改生产线产生的废气经集气罩收集后引入“UV光解+活性炭吸附”处理后，经15m高排气筒DA006排放。确定废气直排情况下，停止加热、搅拌设备运转，减少废气的产生量，并立即检修设备设施，迅速有效的排除故障。 4、污水站非正常排放应急处置措施 对于污水处理设施故障，巡检员工如发现故障，在第		
--	---	--	--

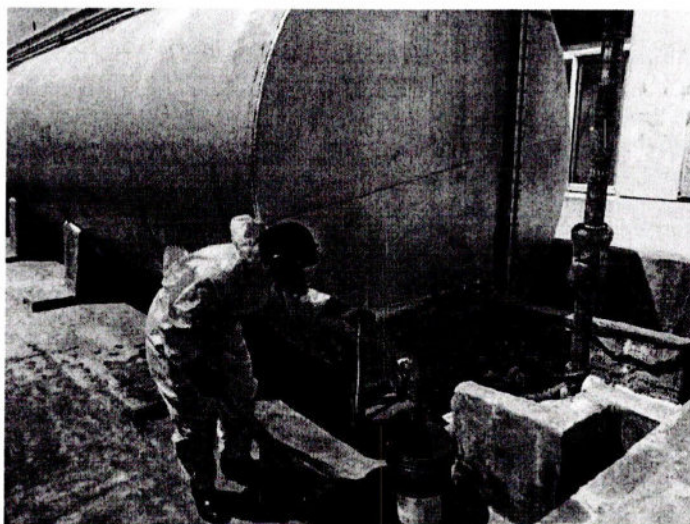
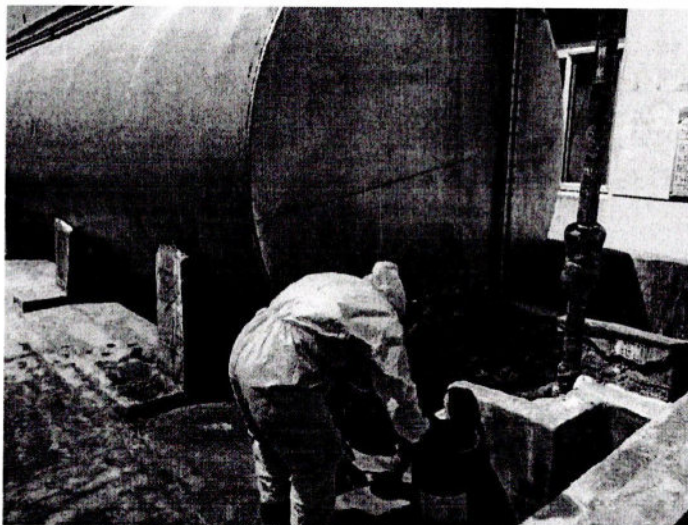
	一时间要立即报告污水站负责人,并做好相应记录。污水站负责人要组织人员在不停机的情况下,进行检查维修或堵漏。需要做停机处理的,在经总指挥同意后,立即停机检查。如果公司无法维修或找不到故障原因,联系厂家进行修理,设备故障排除后恢复生产。加强管理和运行维护,定期检修,迅速有效的排除故障,满足应急需要。 5、危险废物应急处置措施 厂区产生的危险废物为废矿物油、废包装物、废活性炭和废灯管,废矿物油、废包装物、废活性炭和废灯管在危废暂存间暂存,委托有资质单位处置。一旦危险废物暂存过程中如操作失误、储存桶发生破裂造成泄漏或撒漏,将对外界水体环境、土壤造成污染。危废暂存间已做硬化防渗。事故处理过程中危险废物发生洒漏或泄漏时,事故发现人第一时间通知负责人,负责人应及时赶到现场进行现场处置,值班室应立即向应急指挥部汇报;应明确发生事故的地址、危险废物的种类、泄漏量、事故简要情况、人员伤亡情况等。首先隔离污染区,划定警戒线,限制出入。察看现场有无受伤或中毒人员,若有人受伤或中毒应以最快速度将受伤或中毒者脱离现场,同时判断泄漏口的大小和形状,准备好堵漏的材料,立即用堵漏材料堵漏。危险废物暂存间门口设置沙土、灭火器等灭火吸收设施。发生小量泄漏时,用沙土或其它不燃性吸附剂混合吸收。当大量泄漏时,超出导排系统转运能力时,在危废间外构筑围堤收容。在对泄漏物进行收集的同时,将有害物所沾染的沙土或吸收剂进行收集,以防止有害物质扩散对周围的土壤产生污染,收集的有害物质和土壤安全存放,及时处理,防止再次泄漏造成污染。		
演练物资与现场准备;参演人	打报警电话 2 人;急救员 2 人(持证人员);急救车一辆;救生绳 2 根、灭火器 2 个、防毒面俱 2 个	后勤保障组	

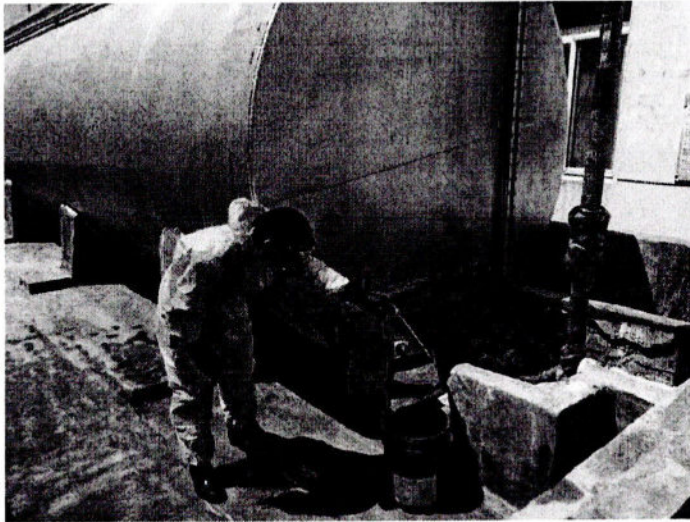
员范围			
综合培训	全员参与	指导老师	
演练现场 勘查	1、演练各组长与公司领导现场检查准备情况，确认一切正常； 2、所有参演人员在各组长的带领下进入指定现场待命；	组长	
所有参演 人员进入 指定位置	演练指挥员下达演练口令：“各组是否已经准备好了，请回答”；各演练组长小分头向演练总指挥汇（可以使用手机或对讲机汇报）“XXX组已经准备好了”；模拟人员进入指定位置。演练现场保障与评价组进入指定位置。	演练总指挥	
演练开始	演练总指挥下令：“演练开始”。记录员：记录演练时间 开始时间： 2023年5月6日	演练总指挥	
附演习照 片	1、化学品泄漏的应急处置 (模拟化学品液碱罐发生泄漏) 1.1 事故现场发现事故的第一人立即撤至离开现场上风向处，拨打报警电话  1.2 事故现场工作人员按紧急人员要求，切断现场内所有电源  1.3 关闭管道排放口阀门，防止污染物通过污水排放口流入到厂外，对厂外水沟造成污染。		



1.4 搬运临近部位灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、应急袋、中和分解药剂等物质放置到现场周围

1.5 将泄漏的化学品进行收集，送至危险废物仓库暂存处理。





2、天然气泄漏、火灾事故现场处置措施

2.1 模拟锅炉房天然气泄漏

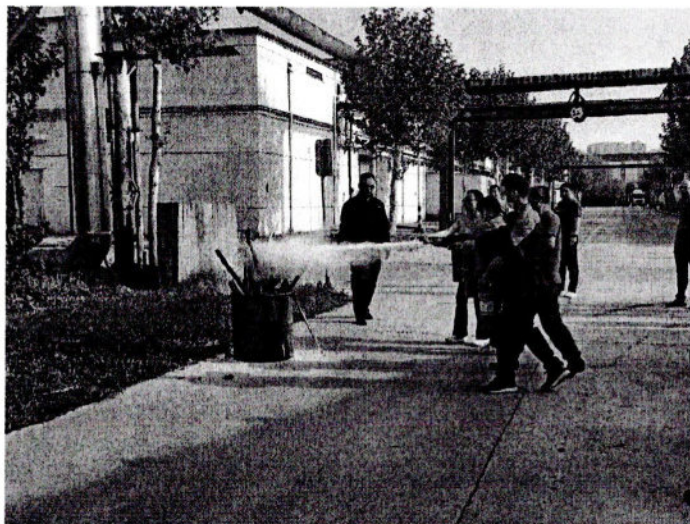
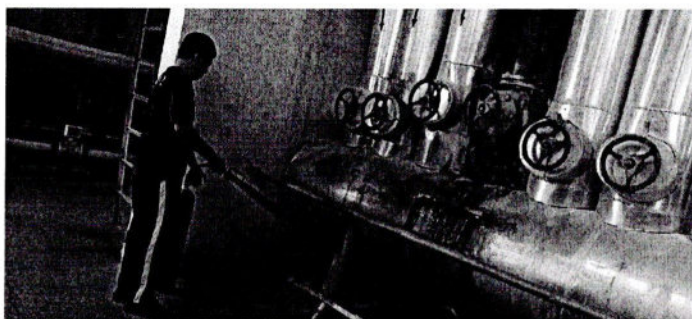
天然气发生泄漏后，发现者立即通知车间负责人，报告事故发生的地点、时间、简况和发现人的姓名，车间负责人接到汇报，及时赶到现场。



2.2 隔离泄漏污染区，限制出入，抢险救灾组成员达到现场后，主要任务是关掉阀门、封堵泄漏点、切断气源

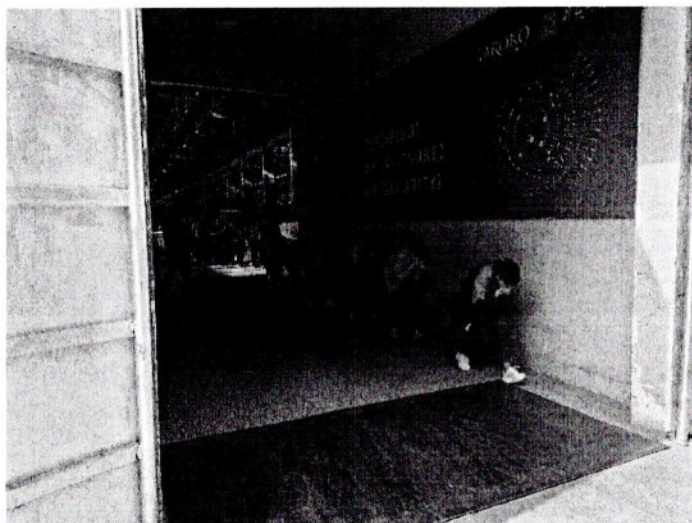
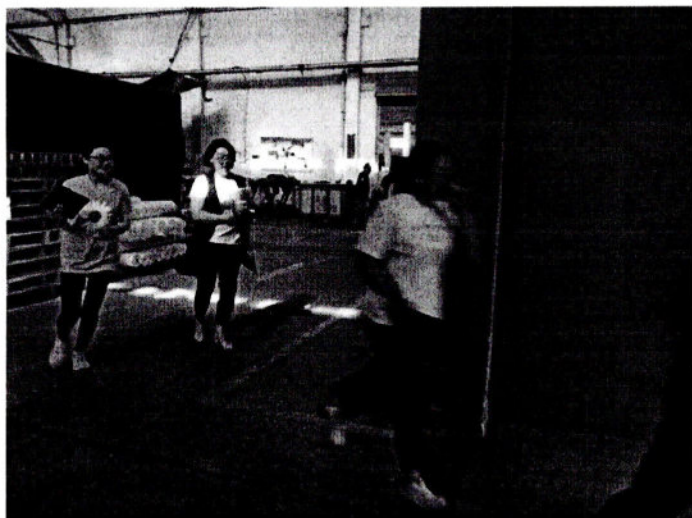


2.3 立即消除泄漏污染区域内的各种火源



2.4 火灾事故的现场处置

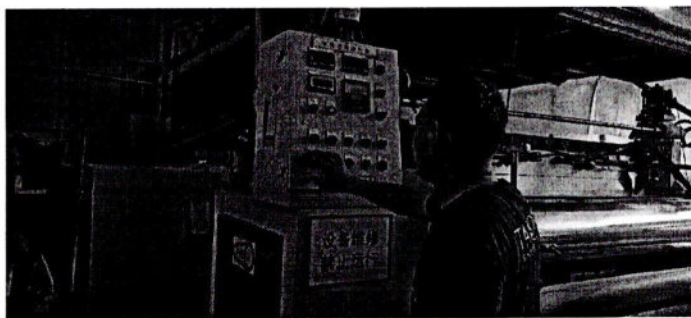
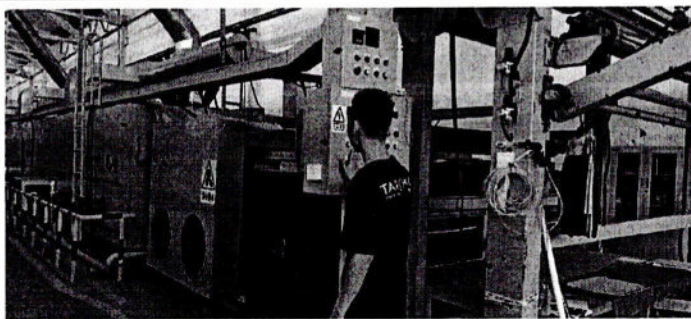
首先切断电源停止生产，紧急疏散现场员工，由后勤保障组将所有人员送到安全区，并将车间内不必要的人员撤离到无危险的区域，根据风向及现场情况特别指明撤离路线和方向



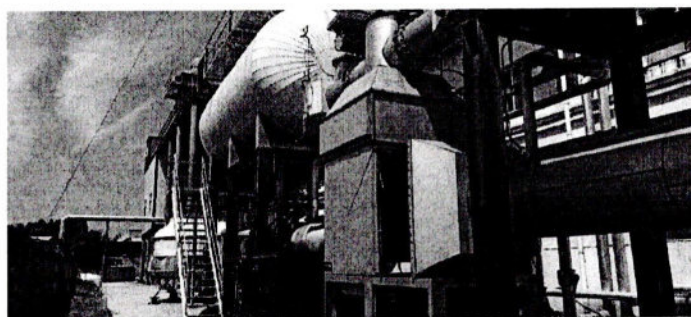
2.5 在事故被控制后，对事故现场进行清理，首先要将现场的易燃品、被毁物品进行清理后，可用消防给水系统进行洗消处理，消洗废水进入厂区事故池内

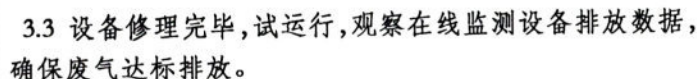
3、废气非正常排放应急处置措施

3.1 当废气处理设施出现异常时，先关毕生产设备电源，使机器处于停机状态。



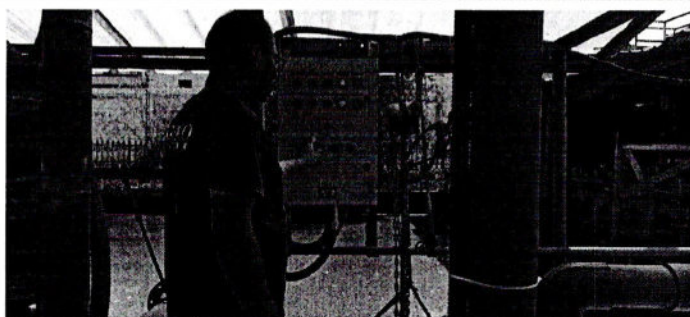
3.2对发生异常的废气处理设施进行维修





4、污水站非正常排放应急处置措施

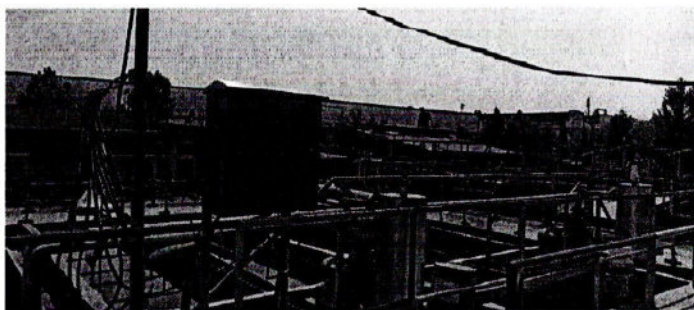
4.1 紧急关掉设备开关



4.2对损坏设备进行维修



4.3 掌控污水处理系统在维修期间状态



4.4 维修完毕，设备运行，观察在线设备排放是否达标

山东大鲁阁织染工业有限公司

生产记录

记录时间: 分钟 + 小时 日期 月 年 开始时间: 2023-06-21 08:00:00 结束时间: 2023-06-21 08:00:00

记录类型: 废水 记录地点: 全部 记录设备: 大鲁阁织染 记录项目: 化学需氧量、氨氮、总氮、总磷

记录时间: 记录地点: 记录设备: 记录项目: 记录结果: 记录单位: 记录人: 记录时间: 记录地点: 记录设备: 记录项目: 记录结果: 记录单位: 记录人: 记录时间: 记录地点: 记录设备: 记录项目: 记录结果: 记录单位: 记录人:

记录时间	记录地点	记录设备	记录项目	记录结果	记录单位	记录人
2023-06-21 14	105	200	10.5	✓	正常	1.00
2023-06-21 15	101	200	10.7	✓	正常	1.00
2023-06-21 16	101	200	11.6	✓	正常	0.806
2023-06-21 17	71.8	200	7.65	✓	正常	0.806
2023-06-21 18	71.8	200	8.96	✓	正常	0.712
2023-06-21 19	90.1	200	10.9	✓	正常	0.712

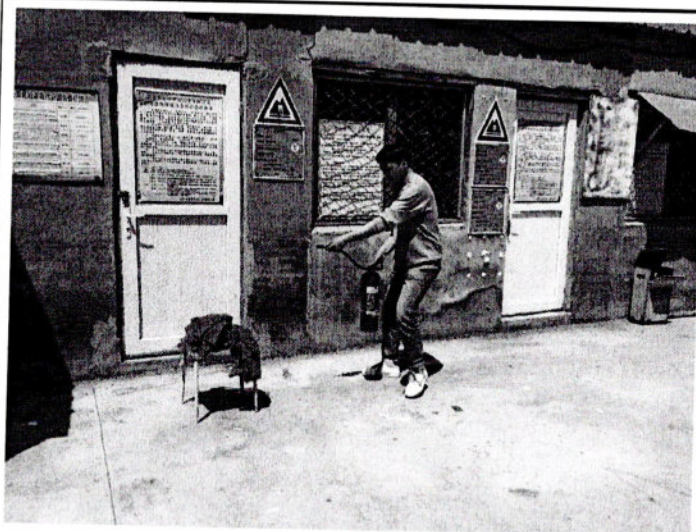
记录时间: 记录地点: 记录设备: 记录项目: 记录结果: 记录单位: 记录人: 记录时间: 记录地点: 记录设备: 记录项目: 记录结果: 记录单位: 记录人:

5、危险废物应急处置措施

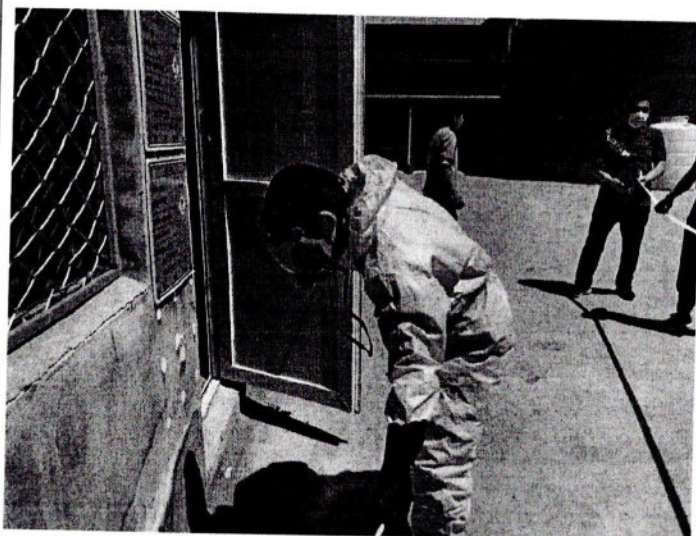
5.1 事故处理过程中危险废物发生洒漏或泄漏时，事故发现人第一时间通知负责人，负责人应及时赶到现场进行现场处置

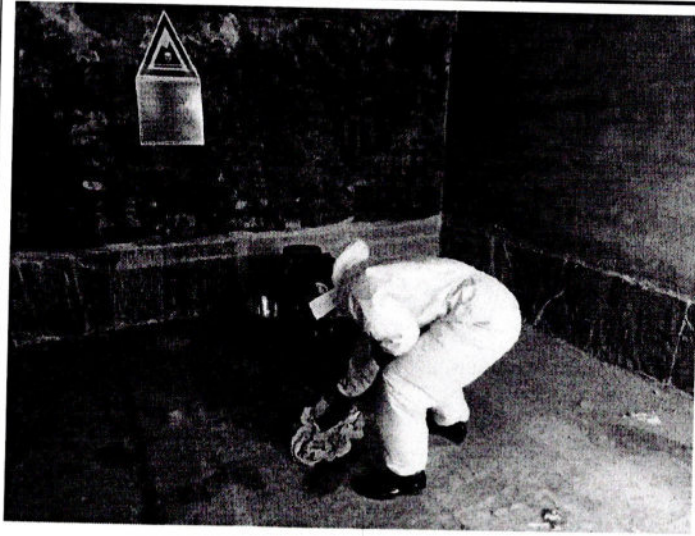


5.2 首先隔离污染区，划定警戒线，限制出入



5.3 危险废物暂存间门口设置沙土、灭火器等灭火吸收设施。发生小量泄漏时，用沙土或其它不燃性吸附剂混合吸收。





编制：综合管理部环境组：

演练时间：

2023 年 7 月 6 日

批准：周正