

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(1)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永全

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	290	—	—	—	
	2	270	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	560	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA胶
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA胶.
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 ✓ 晚班 _____

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符立收处理		
	甲苯	470	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(3)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	290	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待专业处理		
	甲苯	590	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	plb
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	plb-
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (4) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙世金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.8	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	—	—	—	
	2	190	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	800	25%	待去收理		
	甲苯	360	97%	内钟使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PA + pm pm
	2号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常			/	
	排水	√	无			
电控柜	散热风扇	√			/	
	发热	√	无			
	仪表各数据	√	无			
冷却塔	水路是否通畅	√			/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√	无			
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√	无			
	机油液位	√	无			
其他	分离槽排水	√			/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√	无			

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月(5)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	-	-	-	
	2	260	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符立收理		
	甲苯	530	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PIA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PIA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4) 月 6) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	260	—	—	—			
	2	230	—	—	—			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	300	25%	待进一步处理				
	甲苯	490	97%	内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	M+PL Pb+PL			
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目				
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况				
回收塔	液位	57cm	无					
	DMF浓度	25%						
	压力表	1.51kg						
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无					
	排水	√						
电控柜	散热风扇	√	无					
	发热	√						
	仪表各数据	√						
冷却塔	水路是否通畅	√	无					
	水质与清洗	√						
	水泵	√						
引风机	风扇与皮带	√	无					
	过滤网清洗	√						
	温度	√						
	机油液位	√						
其他	分离槽排水	√	无					
	甲苯储罐排水	√						
	热水泵	√						

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (7) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	510	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	platin
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	platin
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(699)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	810	87%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	Platm
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	Platm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4) 月 9) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.7	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	—	—	—	
	2	130	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	700	待专业处理	25%		
	甲苯	300	内部使用	97%		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PA
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(10)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	外运处理		
	甲苯	490	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(14)月(11)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

晚班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	0.5	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	-	-	-	
	2	260	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待建地处理		
	甲苯	470	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+PA
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月(12)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	230	-	-	-			
	2	280	-	-	-			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	600	25%	待去业收站				
	甲苯	510	98%	内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	DMF+PA 8:30-20:30		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	DMF+PA 8:30-20:30		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	57cm	无		/			
	DMF浓度	25%	无					
	压力表	1.5kg	无					
	水泵	正常	无					
	储罐液位浓度	25%	无					
空压机	响声	正常	无		/			
	排水	√	无					
电控柜	散热风扇	√	无		/			
	发热	√	无					
	仪表各数据	√	无					
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/			
	水质与清洗	√	无					
	水泵	√	无					
引风机	风扇与皮带	√	无		/			
	过滤网清洗	√	无					
	温度	√	无					
	机油液位	√	无					
其他	分离槽排水	√	无		/			
	甲苯储罐排水	√	无					
	热水泵	√	无					

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	190	—	—	—	
	2	180	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	污水处理站		
	甲苯	370	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (14) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待处理		
	甲苯	470	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30--20:30		生产项目	PB+PM
	2号线	开关机时间	8:30--20:30		生产项目	PB+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	582m	无		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常			/	
	排水	✓	无			
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓	无			
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	270	—	—	—			
	2	280	—	—	—			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	500	25%	回收处理				
	甲苯	550	98%	内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA12		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	57cm	无		/			
	DMF浓度	25%						
	压力表	1.5kg	无					
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无		/			
	排水	√						
电控柜	散热风扇	√	无				/	
	发热	√						
	仪表各数据	√						
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/			
	水质与清洗	√						
	水泵	√						
引风机	风扇与皮带	√	无				/	
	过滤网清洗	√						
	温度	√						
	机油液位	√						
其他	分离槽排水	√	无					
	甲苯储罐排水	√						
	热水泵	√						

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙兆金 白班 V 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	-	-	-	
	2	230	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	490	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.7kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	V				
电控柜	散热风扇	V	无		/	
	发热	V				
	仪表各数据	V				
冷却塔	水路是否通畅	V	无		/	
	水质与清洗	V				
	水泵	V				
引风机	风扇与皮带	V	无		/	
	过滤网清洗	V				
	温度	V				
	机油液位	V				
其他	分离槽排水	V	无		/	
	甲苯储罐排水	V				
	热水泵	V				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(17)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.8	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	110	—	—	—	
	2	120	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	800	25%	待34处用		
	甲苯	230	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU胶
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU胶
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

操作工: 孙晓金 (4) 月 (18) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	空	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	-	-	-	
	2	260	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待回收处理		
	甲苯	470	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (19) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长全

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	符马4处理		
	甲苯	490	87%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

操作工: 孙长金 (4) 月 (22) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	-	-	-	
	2	230	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专业处理		
	甲苯	500	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PA + PM
	2号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PU + PH
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	510300	25%	待回收处理		
	甲苯	510	48%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA fpm	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	56cm	无	✓		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg	无	✓		
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	✓		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	✓		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	✓		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	✓		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	✓		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4)月20)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	送至4处处理		
	甲苯	490	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		110122.
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		110122.
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.510g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓			/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (25) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	-	-	-	
	2	210	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	480	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月20日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永奎

白班 ☒ 夜班 ☐

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	230	—	—	—			
	2	260	—	—	—			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	500	25%	待回收处理				
	甲苯	469.0		内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	57cm	无		✓			
	DMF浓度	25%						
	压力表	1.51MPa	无					
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无					
	排水	✓						
电控柜	散热风扇	✓	无		✓			
	发热	✓						
	仪表各数据	✓						
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓			
	水质与清洗	✓						
	水泵	✓						
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓			
	过滤网清洗	✓						
	温度	✓						
	机油液位	✓						
其他	分离槽排水	✓	无		✓			
	甲苯储罐排水	✓						
	热水泵	✓						

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月20日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永奎

白班 ☒ 夜班 ☐

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	230	—	—	—			
	2	260	—	—	—			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	500	25%	待回收处理				
	甲苯	490		内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	57cm	无		✓			
	DMF浓度	25%						
	压力表	1.51MPa	无					
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无		✓			
	排水	✓						
电控柜	散热风扇	✓	无		✓			
	发热	✓						
	仪表各数据	✓						
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓			
	水质与清洗	✓						
	水泵	✓						
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓			
	过滤网清洗	✓						
	温度	✓						
	机油液位	✓						
其他	分离槽排水	✓	无		✓			
	甲苯储罐排水	✓						
	热水泵	✓						

山东大鲁阁织染工业有限公司

(4) 月 (27) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	无	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2	270	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	530	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	572m	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(4)月28日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙小松

白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待专业处理		
	甲苯	460		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				