

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5) 月 (1) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待回收处理		
	甲苯	530	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙光余

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	470	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	Ph+pu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	Ph+pu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg	无			
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√	无			
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√	无			
	仪表各数据	√	无			
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√	无			
	水泵	√	无			
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√	无			
	温度	√	无			
	机油液位	√	无			
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√	无			
	热水泵	√	无			

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(3)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	12.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(58)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	200	—	—	—	
	2	170	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	付污水处理		
	甲苯	370	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Platmu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Platmu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月4)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长余

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待专业处理		
	甲苯	490	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5) 月 (5) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	-	-	-	
	2	270	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	530	87%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(6)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	270	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	符合排放标准		
	甲苯	500	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(7)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙兆金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	符文世处理		
	甲苯	430	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5) 月 (8) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	230	-	-	-			
	2	220	-	-	-			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	500	25%	待处理				
	甲苯	460	98%	内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PL+PR		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	2182m	无		/			
	DMF浓度	25%						
	压力表	1.5kg	无					
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无		/			
	排水	√						
电控柜	散热风扇	√	无					
	发热	√						
	仪表各数据	√						
冷却塔	水路是否通畅	√	无					
	水质与清洗	√						
	水泵	√						
引风机	风扇与皮带	√	无					
	过滤网清洗	√						
	温度	√						
	机油液位	√						
其他	分离槽排水	√	无					
	甲苯储罐排水	√						
	热水泵	√						

山东大鲁阁织染工业有限公司

(15) 月 (9) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专收处理		
	甲苯	460	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(10)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙晓全 白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2	270	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	560	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA TIM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA TPU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(11)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘永金 白班 V 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	190	—	—	—	
	2	170	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	符子收回收		
	甲苯	350	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5) 月 (12) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待处理		
	甲苯	510	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	582m	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	~				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长全

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待34处理		
	甲苯	510	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	putin
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	putin
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(14)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长金

白班 ☒ 晚班 ☐

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待回收处理		
	甲苯	500	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	220	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	送至收理		
	甲苯	480	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	290	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	付至处理		
	甲苯	510	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+mu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PLI+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	562m	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

操作工: 孙长秀

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	行专收17		
	甲苯	550	98%	内部回用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PBTpm	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PBTpm	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(18)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 √

晚班 _____

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	210	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待专业处理		
	甲苯	480	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PU+PA
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	582m	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(19)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待处理		
	甲苯	480		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PM+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月20日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙发金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专业处理		
	甲苯	430	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PM+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5) 月 (21) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	12.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待处理		
	甲苯	510	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5) 月 (22) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	500	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	降速处理		
	甲苯	460	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	58cm	无	/		
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常				
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无	/		
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓		/		
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无	/		
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(5)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	-	-	-	
	2	220	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	490	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+pm
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+pm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.510g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5) 月 (25) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙金全 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	440	88%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5) 月 26) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	-	-	-	
	2	270	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符专业处理		
	甲苯	500	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

刘发金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	降3世处理		
	甲苯	540	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙发全

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	580	88%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(29)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ☒ 晚班 ☐

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	250	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待专业处理		
	甲苯	490	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P/A+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P/A+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月30日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	220	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待处理		
	甲苯	480	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Platmu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Platmu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(5)月(31)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙晓全

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	82%	解至收理		
	甲苯	460	87%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				