

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6)月(1)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘永全

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	解工业处理		
	甲苯	500	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM mu+PD
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 吨	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量 (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	680	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待专业处理		
	甲苯	910	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PA胶 PA胶.
	2号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6) 月 (3) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长余

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	零	8.9%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	-	-	-	
	2	320	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	0	8.9%	待回收		
	甲苯	650	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA附
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA附
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	8.9%				
	压力表	1.4kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6)月(4)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	零	9.7	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	370	-	-	-	
	2	350	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	9.7%	待处理		
	甲苯	720	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	P12A2	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	P14A2	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	13.8kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注		
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	15cm	0.7	25%			
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注		
	1	150	—	—	—			
	2	280	—	—	—			
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注		
	DMF	700	25%	待专业处理				
	甲苯	430	97%	内部使用				
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况			
回收塔	液位	56cm	—		/			
	DMF浓度	25%	无					
	压力表	1.5kg						
	水泵	正常						
	储罐液位浓度	25%						
空压机	响声	正常	无		/			
	排水	√						
电控柜	散热风扇	√	无					
	发热	√						
	仪表各数据	√						
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/			
	水质与清洗	√						
	水泵	√						
引风机	风扇与皮带	√	无		/			
	过滤网清洗	√						
	温度	√						
	机油液位	√						
其他	分离槽排水	√	无					
	甲苯储罐排水	√						
	热水泵	√						

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6) 月 (6) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙收金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	零	零	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	430	-	-	-	
	2	350	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	零	降支数12%	20%		
	甲苯	780	内部使用	98%		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA 胶	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA 胶	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6) 月 (7) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙收金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	8	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	330	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	630	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	7/11 tpm
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	12/15 tpm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.510g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√				
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(6)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永全 白班 V 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	310	—	—	—	
	2	290	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符立处理		
	甲苯	600	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	patm
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	patm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	47cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg	无			
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6) 月 (9) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符子收处理		
	甲苯	630	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(6)月(10)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	290	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专业处理		
	甲苯	560	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA tpu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA tpu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	55mm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(6) 月 (11) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永全

白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待处理		
	甲苯	580	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+pu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	pu+pa
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6)月(12)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(19)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	370	—	—	—	
	2	400	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	350-300	25%	待处理		
	甲苯	770	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	✓		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	✓		
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无	✓		
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无	✓		
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无	✓		
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无	✓		
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(6)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长全

白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.7	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	220	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	700	25%	待处理		
	甲苯	500	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	/		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	/		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	/		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	/		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	/		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	/		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(14)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	305	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	符多收理		
	甲苯	515	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PU+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	—			
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓				
	发热	✓	无			
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓	无			
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

刘长奇

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	175	—	—	—	
	2	290	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	465	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PLI	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PLI	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	320	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	590	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30	生产项目	PA12.	
	2号线	开关机时间	8:30-18:30	生产项目	pu+pu	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	160cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.01kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年 (6) 月 (17) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨) (kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符为处理		
	甲苯	630	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PA胶.
	2号线	开关机时间	8:30 - 20:30		生产项目	PU+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	—		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(6)月(18)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

王长金

白班

晚班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	180	—	—	—	
	2	230	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	50	25%	待处理		
	甲苯	410	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PM+PL	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(19)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长全

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	220	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	符合收料		
	甲苯	480	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Ph+pm
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目		Ph+pm
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月20日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	490	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	17cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月21)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	220	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专业处理		
	甲苯	480	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PH+PM
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PH+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(22)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	560	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PM+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年 (6) 月 (23) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-20:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符专业处理		
	甲苯	560	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25	
甲苯回收	次数	数量(吨)(H)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2	190	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	400	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30 — 20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

2019年(6)月(25)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	200	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	500	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PU+PA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

2019年(6)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	150.	—	—	—	
	2	210	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待回收		
	甲苯	360	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
2019年(6)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	—	—	—	
	2	150	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	320	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PU+PIA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√			/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(6)月(28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长余

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	—	—	—	
	2	320	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符合排放标准		
	甲苯	640	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PU+PA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	562mm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

2019年(6)月(29)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	—	—	—	
	2	160	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待处理		
	甲苯	330	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PM+PA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

2019年(6)月(30)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长余

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	—	—	—	
	2	180	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	符子收1罐		
	甲苯	370	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				