

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(1)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.1	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	480	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	100	25%	降速收理			
	甲苯	480	97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PATM	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	56cm	无		/		
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无		/		
	排水	√					
电控柜	散热风扇	√	无		/		
	发热	√					
	仪表各数据	√					
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/		
	水质与清洗	√					
	水泵	√					
引风机	风扇与皮带	√	无		/		
	过滤网清洗	√					
	温度	√					
	机油液位	√					
其他	分离槽排水	√	无		/		
	甲苯储罐排水	√					
	热水泵	√					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒ 晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待专业处理		
	甲苯	270	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(3)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	150	—	—	—	
	2	390	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理外销		
	甲苯	540	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(4)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

刘永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	290	—	—	—	
	2	0	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理(回收)		
	甲苯	290	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PU胶.
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(5)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	150	—	—	—	
	2	315	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	465	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(6)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)		0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	0.44 0.44	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待专业处理		
	甲苯	1440 1440	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56	无问题			
	DMF浓度	25%	—			
	压力表	1.5	—			
	水泵	正常	—			
	储罐液位浓度	25%	—			
空压机	响声	正常	—			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	/			
	发热	✓	/			
	仪表各数据	✓	/			
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗	✓	/			
	水泵	✓	/			
引风机	风扇与皮带	✓	/			
	过滤网清洗	✓	/			
	温度	✓	/			
	机油液位	✓	/			
其他	分离槽排水	✓				
	甲苯储罐排水	✓	✓			
	热水泵	✓	✓			

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(7)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	190	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符支处理		
	甲苯	190	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长余

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	365	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	200	25%	待回收处理			
	甲苯						
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 16:30		生产项目	PA+M	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	562m	无		/		
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无		/		
	排水	✓					
电控柜	散热风扇	✓	无		/		
	发热	✓					
	仪表各数据	✓					
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/		
	水质与清洗	✓					
	水泵	✓					
引风机	风扇与皮带	✓	无		/		
	过滤网清洗	✓					
	温度	✓					
	机油液位	✓					
其他	分离槽排水	✓	无		/		
	甲苯储罐排水	✓					
	热水泵	✓					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(9)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	75	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符马收现		
	甲苯	375	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	V				
电控柜	散热风扇	V	无			
	发热	V				
	仪表各数据	V				
冷却塔	水路是否通畅	V	无			
	水质与清洗	V				
	水泵	V				
引风机	风扇与皮带	V	无			
	过滤网清洗	V				
	温度	V				
	机油液位	V				
其他	分离槽排水	V	无			
	甲苯储罐排水	V				
	热水泵	V				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	315	—	—	—	
	2	259	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	574	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	570m	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	200	—	—	—	
	2	325	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符马收外理		
	甲苯	525	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+pu
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+pu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(17)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	350	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	350	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 17:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	—		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(18)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)		0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	0.352	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	352	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	±6	无			
	DMF浓度	25%	✓			
	压力表	1.5	✓			
	水泵	正常	✓			
	储罐液位浓度	25%	✓			
空压机	响声	正常	✓			
	排水	排水排出, 处理正常	✓			
电控柜	散热风扇	正常	✓			
	发热	✓	✓			
	仪表各数据	✓	✓			
冷却塔	水路是否通畅	✓	✓			
	水质与清洗	✓	✓			
	水泵	✓	✓			
引风机	风扇与皮带	✓	✓			
	过滤网清洗	✓	✓			
	温度	✓	✓			
	机油液位	✓	✓			
其他	分离槽排水	✓	✓			
	甲苯储罐排水	✓	✓			
	热水泵	✓	✓			

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理回用		
	甲苯	580	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA胶	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(21)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	12.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	400	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(22)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30 ~ 17:00	0	0	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		✓	✓	—	
	2		✓	✓	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	0	25%	待去处理		
	甲苯		75%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 ~ 17:00	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30 ~ 17:00	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 正常				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓				
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓				
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓				
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~16:30	0	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨) kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	377 kg	✓	✓	✓	
	2		✓	✓	✓	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待专业处理		
	甲苯	377 kg	75%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~16:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30~16:30	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常	无		无	
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	无				
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	420	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	420	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+pu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	V				
电控柜	散热风扇	V				
	发热	V				
	仪表各数据	V				
冷却塔	水路是否通畅	V				
	水质与清洗	V				
	水泵	V				
引风机	风扇与皮带	V				
	过滤网清洗	V				
	温度	V				
	机油液位	V				
其他	分离槽排水	V				
	甲苯储罐排水	V				
	热水泵	V				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(26)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	200	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符合排放标准		
	甲苯	430		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无	/		
	排水	~				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	400	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	400	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	12h+pm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	37cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月29日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~10:30	0	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨) kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	759	-	-	-	
	2		✓	✓	✓	
回收溶剂使用去向	名称	数量 kg	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待处理		
	甲苯	759	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~10:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30~10:30	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	正常1.5				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

2019年(18)月30)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	280	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	降多收理		
	甲苯	280	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PA+pu.
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(8)月(31)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~17:45	0	0.05	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210kg	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	50kg	25%	待处理		
	甲苯	210kg	97%	由新使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~17:45		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					