

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙光金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300/40	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	440	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(4)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	320	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符多收回收		
	甲苯	320	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(5)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:30	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨) kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	983	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量 kg	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	983	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	160	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	160		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(9)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量 (吨)	浓度 (%)	备注
DMF回收	1 (一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量 (吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	350	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量 (kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	350	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	570mm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(11)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙发金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	210	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PAT pu
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(12)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	2600	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	300	25%	待处理			
	甲苯	2600	97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	ph+pm	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	570m	无		/		
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.510g					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无		/		
	排水	√					
电控柜	散热风扇	√	无		/		
	发热	√					
	仪表各数据	√					
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/		
	水质与清洗	√					
	水泵	√					
引风机	风扇与皮带	√	无		/		
	过滤网清洗	√					
	温度	√					
	机油液位	√					
其他	分离槽排水	√	无		/		
	甲苯储罐排水	√					
	热水泵	√					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	288	—	—	—	
	2	266	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待回收处理		
	甲苯	554	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	pu+pa
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	pu+pa
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(17)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙金金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	180	—	—	—	
	2	50	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	符马收处理		
	甲苯	230	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(18)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	150	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	150	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	570m				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√				
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√				
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√				
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(19)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	.				
	2	1.05	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符芳处理		
	甲苯	1.05	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		无	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水	V				
电控柜	散热风扇	V	无		无	
	发热	V				
	仪表各数据	V				
冷却塔	水路是否通畅	V	无		无	
	水质与清洗	V				
	水泵	V				
引风机	风扇与皮带	V	无		无	
	过滤网清洗	V				
	温度	V				
	机油液位	V				
其他	分离槽排水	V	无		无	
	甲苯储罐排水	V				
	热水泵	V				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(20)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:30	6	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	441 kg	/	/	/	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200 kg	25%	待处理		
	甲苯	441 kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~18:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	无		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59 cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声		无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(21)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	1.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	200	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(22)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金 白班 晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1					
	2	1.00	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	2.00	25%	符345.20		
	甲苯	1.00	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	11/12/14
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57.2m	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√				
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	140	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待专业处理		
	甲苯	140	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~17:30	0	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨) kg	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	245 kg	/	/	/	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待处理		
	甲苯	245	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~17:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	/		生产项目	/
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	无	无		无	
	排水	正常				
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月26日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	230	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PATPU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(26)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 8小录121

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~16:30	0	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	332 kg	/	/		
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待专业处理		
	甲苯	332 kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~16:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	/	无		无	
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长全

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	140	-	-	-	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	140	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	ph+pu
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月(29)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:00	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2		—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待专业处理		
	甲苯		98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:00	生产项目		PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-19:00	生产项目		PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√				
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(9)月 30) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长余

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~16:30	✓	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	500	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	污水处理		
	甲苯	500	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~16:30	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	8:30~16:30	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	-	无			
电控柜	散热风扇	✓				
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					