

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长全

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	260	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	200	25%	送至处理			
	甲苯	200	97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PATPU	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	57cm	无		/		
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.51kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无				
	排水	√					
电控柜	散热风扇	√	无		/		
	发热	√					
	仪表各数据	√					
冷却塔	水路是否通畅	√	无				
	水质与清洗	√					
	水泵	√					
引风机	风扇与皮带	√	无		/		
	过滤网清洗	√					
	温度	√					
	机油液位	√					
其他	分离槽排水	√	无				
	甲苯储罐排水	√					
	热水泵	√					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(9)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	310	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯		98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PH+PU
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PH+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(10)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永刚

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~16:30	0	0.13	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2	23				
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	131 kg	25%	经委处理		
	甲苯	23	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~13:00	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间	13:00~18:30	生产项目	PA+PU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	19cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(11)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	符超收处理		
	甲苯		98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	pH+pm
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	210	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符号收外班		
	甲苯	210	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PATM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.57MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(14)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~16:30	0	0.1	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	164.4	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	100	25%	待专业处理		
	甲苯	164.4	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~16:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:00	零	0.3	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)(1kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1		—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	300	25%	待处理			
	甲苯		97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:00		生产项目	Ph+pu	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	562m	无				
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无				
	排水	✓					
电控柜	散热风扇	✓	无				
	发热	✓					
	仪表各数据	✓					
冷却塔	水路是否通畅	✓	无				
	水质与清洗	✓					
	水泵	✓					
引风机	风扇与皮带	✓	无				
	过滤网清洗	✓					
	温度	✓					
	机油液位	✓					
其他	分离槽排水	✓	无				
	甲苯储罐排水	✓					
	热水泵	✓					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班



晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:30	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	679.5	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200 kg	25%	待专业处理		
	甲苯	679.5 kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~18:30		生产项目	PA+pu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水					
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(17)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:30	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	320	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待专业处理		
	甲苯	320	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~18:30		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水	正常				
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(19)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~17:30	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	599.2 kg	✓	✓	✓	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200 kg	25%	待处理外理		
	甲苯	599.2 kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~17:30		生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水					
电控柜	散热风扇	1				
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
	风扇与皮带					
	过滤网清洗					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(20)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待回收		
	甲苯	280	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA tpu
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		✓	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		✓	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		✓	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		✓	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		✓	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		✓	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(21)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班



晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:00	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	591.7 kg	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200 kg	25%	待专业处理		
	甲苯	591.7 kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30~18:00	生产项目	PA+PU	
	2号线	开关机时间		生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5 kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	无		无	
空压机	响声	正常				
	排水	—				
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(22)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 3.1.张金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	140	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	降弓收现		
	甲苯	140	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	p6+pu
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51MPa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~19:00	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	382	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200kg	25%	待处理外曝		
	甲苯	382kg	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~19:00		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水		无		无	
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:00	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	180	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	180		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:20-17:00		生产项目	PIA+PU
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(25)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承刚

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~18:30	✓	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	595.2kg	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	送去收理		
	甲苯	595.2	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~18:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.510g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水					
电控柜	散热风扇	1				
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(26)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	330	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	92.5%	待专业处理		
	甲苯	630	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	22.57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长金

白班 ☒ 晚班 ☐

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:00	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2	500	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	900	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	562m	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长余

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~19:30	0	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	350	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	350		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~19:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	59cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水	1				
电控柜	散热风扇					
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(29)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙承明

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30~19:30	0	0.15	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	102	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	150	25%	待处理		
	甲苯	102	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30~19:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	19cm				
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水					
电控柜	散热风扇	1				
	发热					
	仪表各数据					
冷却塔	水路是否通畅					
	水质与清洗					
	水泵					
引风机	风扇与皮带					
	过滤网清洗					
	温度					
	机油液位					
其他	分离槽排水					
	甲苯储罐排水					
	热水泵					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月30)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长命

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:00	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	符345外理		
	甲苯	560	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√			/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(10)月(31)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:00	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	105	—	—	—	
	2	420	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符合排放标准		
	甲苯	525	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-12:00		生产项目	Ph+pm
	2号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	Ph+pm
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				